

Technisches Datenblatt

LEHMANN 4./5. Achse TAP2



Artikel Nr.	130-0002
Hersteller	LEHMANN
Modell	4./5. Achse TAP2
Тур	Zubehör
Zustand	Zubehör Neu
Steuerung	Sonstige
Baujahr	

Abmessungen

Schwingdurchmesser Schwenkbereich Spitzenhöhe Gesamtgewicht Mittenbohrung

Lager / Klemmung

Klemmmoment max 4. Achse Klemmmoment max 5. Achse Spindellast max 0°-30° Spindellast max 30°-90° Axialkraft max 4. Achse Kippmoment max 4. Achse Kippmoment max 5. Achse

Getriebe

Massenträgheitsmoment max.
Vorschubmoment 4. Achse max.
Vorschubmoment 5. Achse max.
Getriebebelastung 5. Achse max.
Teilgenauigkeit Pa 4. Achse
Teilgenauigkeit Pa 5. Achse (90°)
Wiederholgenauigkeit Ps mittel 4. Achse
Wiederholgenauigkeit Ps mittel 5. Achse
Speed max. mit Standardlast 4. Achse
Speed max. mit Standardlast 5. Achse

220 mm

90° +5°/-25°

210 mm

160 kg

34 mm

800 Nm

2000 Nm

133 kg

89 kg

10 kN

2.000 Nm

3.900 Nm

0,2 kgm²

250 Nm

440 Nm 440 Nm

+/- 17/10 arc sec

+/- 21/22 arc sec

+/- 2 arc sec

+/- 2 arc sec

80 min□¹

40 min□¹

Genauigkeit

Rundlauf am Spindel-ø Planlauf an Spindelstirnfläche Parallelität Spindel zu Standfläche 6/3 µm

10/5 µm/100mm

Preisstellung 12 ¹ Verkauf nur an Gewerbetreibende. Alle Preise verstehen sich ab Standort und zzgl. der ges. MwSt., Irrtum und Änderungen vorbehalten, nur solange der Vorrat reicht. ² Aktionspreise für Peripherie und Zubehörprodukte gelten ausschließlich in Kombination mit dem Abschluss eines Kaufvertrages über eine neue oder gebrauchten Werkzeugmaschine aus dem Sortiment des CNC Outlet Centers. Im Übrigen gelten hierfür die Punkte aus Abschnitt ¹.