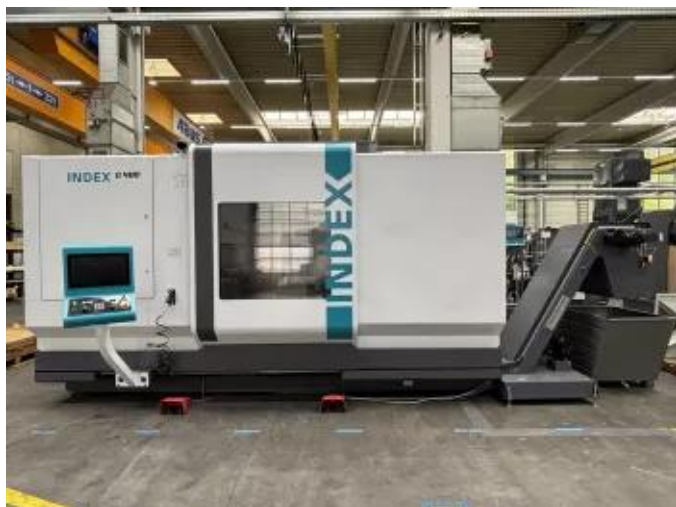


INDEX G400



Artikel Nr.	94-000062
Hersteller	INDEX
Modell	G400
Typ	CNC Drehmaschine
Zustand	Gebrauchtmachine
Steuerung	Siemens 840DSL
Baujahr	2025

Hauptspindel

Spindeldurchlass
Drehlänge
Drehzahl
C-Achse

120 mm
1.600 mm
3.000 U/min
0,00014°

Gegenspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
C-Achse

120 mm
3.000 U/min
0,00014°

Werkzeugträger 1

Technologie
Aufnahme
Drehzahl
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
VDI 40 W-Verzahnung
5.400 U/min
295 mm
+/- 100 mm
1.580 mm

Werkzeugträger 2 (unten links)

Technologie
Aufnahme
Drehzahl
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
VDI 40 W-Verzahnung
5.400 U/min
185 mm
+/- 70 mm
1.600 mm

Werkzeugträger 3 (unten rechts)

Technologie
Aufnahme
Drehzahl
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
VDI 40 W-Verzahnung
5.400 U/min
185 mm
+/- 70 mm
1.600 mm

Werkzeugwechsler

Technologie
Werkzeugaufnahme
Anzahl Werkzeuge

Kettenmagazin
HSK-A63
1 x 58 / 1 x 57 / Gesamt 115

Ausstattung / Zubehör

Spänemanagement
Kühlschmierstoffanlage
Werkstückhandhabung

Späneförderer
ECO-Fluid (Fabrikat Bürener) 80 bar, umschaltbar
interne Werkstückhandhabung zur Abführung von
Teilen

