

INDEX G520



Artikel Nr.	94-000061
Hersteller	INDEX
Modell	G520
Typ	CNC Dreh-/Fräszentrum
Zustand	Gebrauchtmachine
Steuerung	Siemens 840DSL
Baujahr	2025

Hauptspindel

Spindeldurchlass
Drehlänge
Drehzahl
C-Achse

120 mm
2.300 mm
2.500 U/min
0,00014°

Gegenspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
C-Achse

120 mm
2.500 U/min
0,00014°

Frässpindel

Technologie
Drehzahl
Werkzeugaufnahme
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse
B-Achse

Motorfrässpindel
12.000 U/min
HSK-T63
750 mm
+/-170 mm
2.300 mm
-25/+205°

Werkzeugträger XZ unten links

Anzahl Stationen
Aufnahme
Drehzahl
X-Achse
Z-Achse

18
VDI 40
5.400 U/min
210 mm
2.100 mm

Werkzeugträger XZ unten rechts

Anzahl Stationen	18
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	210 mm
Z-Achse	2.100 mm

Werkzeugwechsler

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
Anzahl Werkzeuge	1 x 58 / 1 x 57 / Gesamt 115

Ausstattung / Zubehör

Spänemanagement	Späneförderer Knoll
Kühlschmierstoffanlage	ECO-Fluid (Fabrikat Bürener) 80 bar, umschaltbar
Werkzeugvermessung	BLUM

