

Technisches Datenblatt

EMAGVL2



Artikel Nr.	92-000586
Hersteller	EMAG
Modell	VL 2
Тур	CNC Vertikaldrehmaschine
Zustand	VORFÜHRMASCHINE
Steuerung	Fanuc
Baujahr	2023

Arbeitsbereich

Futterdurchmesser Drehlänge Werkstückdurchm. Werkstücklänge Verfahrweg X Verfahrweg Z

Spindel

Leistung
Drehmoment
Drehzahl
Werkzeugrevolver
Aufnahme
Eilgang X/Z
Drehzahl AGW
Drehmoment AGW

Automation

Technologie Werkstückhöhe (incl. Werkstückpalette) Werkstückgewicht Werkstückhandling

Ausstattung

Späneentsorgung Kühlmittelversorgung Werkstückvermessung Emulsionsnebelabscheider Spannzylinder 160 mm 150 mm max. 100 mm max. 150 mm 650 mm 375 mm

max. 15,4 kW max. 7 Nm max. 6.000 U/min 12 Plätze BMT55 60/30 m/min 6.000 U/min max. 23,7 Nm

Werkstückspeicher, umlaufend max. 150 mm max. 5 kg Über Spindel (Pick-Up)

Späneförderer KSS-Hochdruck, 15 bar Meßtaster Mechanisch Hydraulischer Vollspannzylinder



Technisches Datenblatt







