

# INDEX G420



Artikel Nr.	<b>94-000018</b>
Hersteller	<b>INDEX</b>
Modell	<b>G420</b>
Typ	<b>CNC Dreh-/Fräszentrum</b>
Zustand	<b>Neumaschine</b>
Steuerung	<b>Siemens Sinumerik 840DSL</b>
Baujahr	<b>2025</b>

## Hauptspindel

Spindeldurchlass	120 mm
Drehlänge	1.600 mm
Drehzahl	3.000 U/min
C-Achse	0,00014°

## Gegenspindel

Spindeldurchlass	120 mm
Drehzahl	3.000 U/min
C-Achse	0,00014°

## Frässpindel

Technologie	Motorfrässpindel
Drehzahl	12.000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
X-Achse	750 mm
Y-Achse	+/-170 mm
Z-Achse	1.600 mm
B-Achse	-25/+205 Grad

## Werkzeugträger 2

Anzahl Stationen	12
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	185 mm
Y-Achse	+/- 70 mm
Z-Achse	1.600 mm

### **Werkzeugträger 3**

Anzahl Stationen	12
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	185 mm
Y-Achse	+/- 70 mm
Z-Achse	1.600 mm

### **Werkzeugwechsler**

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	1 x 58 / 1 x 57 / Gesamt 115

### **Ausstattung / Zubehör**

Spänemanagement	Späneförderer
Kühlschmierstoffanlage	ECO-Fluid (Fabrikat Bürener) 80 bar, umschaltbar
Stangenlader	UNIMAG4 Schnittstelle
Werkstückhandhabung	interne Werkstückhandhabung zur Abführung von Teilen

