

INDEX G420



Artikel Nr.	92-000582
Hersteller	INDEX
Modell	G420
Typ	CNC Drehmaschine
Zustand	Neumaschine
Steuerung	Siemens Sinumerik 840DSL
Baujahr	2025

Hauptspindel

Spindeldurchlass
Drehlänge
Drehzahl
C-Achse

120 mm
1.600 mm
3.000 U/min
0,00014°

Gegenspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
C-Achse

120 mm
3.000 U/min
0,00014°

Frässpindel

Technologie
Drehzahl
Werkzeugaufnahme
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse
B-Achse

Motorfrässpindel
12.000 U/min
HSK-T63
750 mm
+/-170 mm
1.600 mm
-25/+205 Grad

Werkzeugträger 2

Anzahl Stationen
Aufnahme
Drehzahl
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

12
VDI 40
5.400 U/min
185 mm
+/- 70 mm
1.600 mm

Werkzeugträger 3

Anzahl Stationen	12
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	185 mm
Y-Achse	+/- 70 mm
Z-Achse	1.600 mm

Werkzeugwechsler

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	1 x 58 / 1 x 57 / Gesamt 115

Ausstattung / Zubehör

Spänenmanagement	Späneförderer
Kühlschmierstoffanlage	ECO-Fluid (Fabrikat Bürener) 80 bar, umschaltbar
Stangenlader	vorbereitet

