

# INDEX G320



|             |                                 |
|-------------|---------------------------------|
| Artikel Nr. | <b>92-000485</b>                |
| Hersteller  | <b>INDEX</b>                    |
| Modell      | <b>G320</b>                     |
| Typ         | <b>CNC Drehmaschine</b>         |
| Zustand     | <b>VORFÜHRMASCHINE</b>          |
| Steuerung   | <b>Siemens Sinumerik 840DSL</b> |
| Baujahr     | <b>2021</b>                     |

## Hauptspindel

Spindeldurchlass  
Drehzahl  
C-Achse

102 mm  
4.000 U/min  
0,00014°

## Gegenspindel

Spindeldurchlass  
Drehzahl  
C-Achse

102 mm  
4.000 U/min  
0,00014°

## Werkzeugträger 1 oben

Technologie  
Drehzahl  
Werkzeugaufnahme  
X-Achse  
Y-Achse  
Z-Achse  
B-Achse

Motorfrässpindel  
12.000 U/min  
HSK-T63  
620 mm  
+/-125 mm  
1.400 mm  
-25/+205 Grad

## Werkzeugträger 2 unten

Anzahl Stationen  
Drehzahl  
X-Achse  
Y-Achse  
Z-Achse

12  
5.400 U/min  
180 mm  
+/- 60 mm  
1.400 mm

### **Werkzeugträger 3 (unten rechts)**

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Anzahl Stationen | 12          |
| Drehzahl         | 5.400 U/min |
| X-Achse          | 180 mm      |
| Y-Achse          | +/- 60 mm   |
| Z-Achse          | 1.400 mm    |

### **Werkzeugwechsler**

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| Technologie      | Kettenmagazin                |
| Werkzeugaufnahme | HSK-A63                      |
| Anzahl Werkzeuge | 1 x 56 / 1 x 55 / Gesamt 111 |

### **Ausstattung / Zubehör**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Spänenmanagement | Späneförderer |
| Stangenlader     | vorbereitet   |