

INDEX G220



Artikel Nr.	92-000485
Hersteller	INDEX
Modell	G220
Typ	CNC Drehmaschine
Zustand	VORFÜHRMASCHINE
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D
Baujahr	2020

Hauptspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
Spannfutterdurchmesser
C-Achse

65 mm
5.000 U/min
210 mm
0,001°

Gegenspindel

Spindeldurchlass
Drehzahl
Spannfutterdurchmesser
C-Achse

65 mm
5.000 U/min
210 mm
0,001°

Werkzeugträger oben

Technologie
Drehzahl
Werkzeugaufnahme
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse
B-Achse

Motorfrässpindel
18.000 U/min
HSK-T40
355 mm
+/- 80 mm
1.040 mm
-50/+230 mm

Werkzeugträger unten

Anzahl Stationen
Drehzahl
X-Achse
Y-Achse
Z-Achse

18
7.200 U/min
185 mm
+/- 50 mm
1.000 mm

Werkzeugwechsler

Technologie
Werkzeugaufnahme
Anzahl Werkzeuge

Kettenmagazin
HSK-T40
2x70

Ausstattung / Zubehör

Spänenmanagement
Kühlmittelmanagement
Kühlmitteltank
Teileabfuhr

Späneförderer
Eco-Fluid Kühlmittelanlage umschaltbar 8/80 bar
1200l mit Papierbandfilter
Portalabnehmer mit Transportband

