

Okuma MULTUS B300 II



Artikel Nr.	92-000424
Hersteller	Okuma
Modell	MULTUS B300 II
Typ	CNC Dreh-/Fräszentrum
Zustand	Lagermaschine
Steuerung	OKUMA OSP-P300SA
Baujahr	

Hauptspindel

Technologie
Spindelbohrung
Drehzahl (max.)
Leistung (max.)
Drehmoment (max.)
Spindelnase
Spindel-Ø Vorderlager

Motorspindel (Hohlwellenmotor)
80 mm
3.800 U/min
22 kW
412 Nm
ASA-A2 / DIN55026-8
120 mm

Gegenspindel

Technologie
Spindelbohrung
Drehzahl (max.)
Leistung (max.)
Drehmoment (max.)
Spindelnase
Spindel-Ø Vorderlager

Motorspindel (Hohlwellenmotor)
62 mm
5.000 U/min
15 kW
328 Nm
ASA-A2 / DIN 55026-6
100 mm

Arbeitsbereich

Verfahrweg X
Verfahrweg Y
Verfahrweg Z
Bearbeitungsdurchmesser max.
Eilgang X/Y/Z

580 mm
160
935 mm
630 mm
40 / 40 / 26 m/min

Frässpindel

Drehzahl (max.)	6.000 U/min
Leistung (max.)	11 kW
Drehmoment (max.)	65,7 Nm
Aufnahme	HSK-A63
Werkzeugmagazin	40 Stationen

Ausstattung / Zubehör

Späneentsorgung	Späneförderer
Kühlmittelmanagement	Beutelfilter inkl. 20 bar KSS-Pumpe
Software	Thermo-Friendly Concept TFC
Kollisionsüberwachung	Collision Avoidance System CAS

